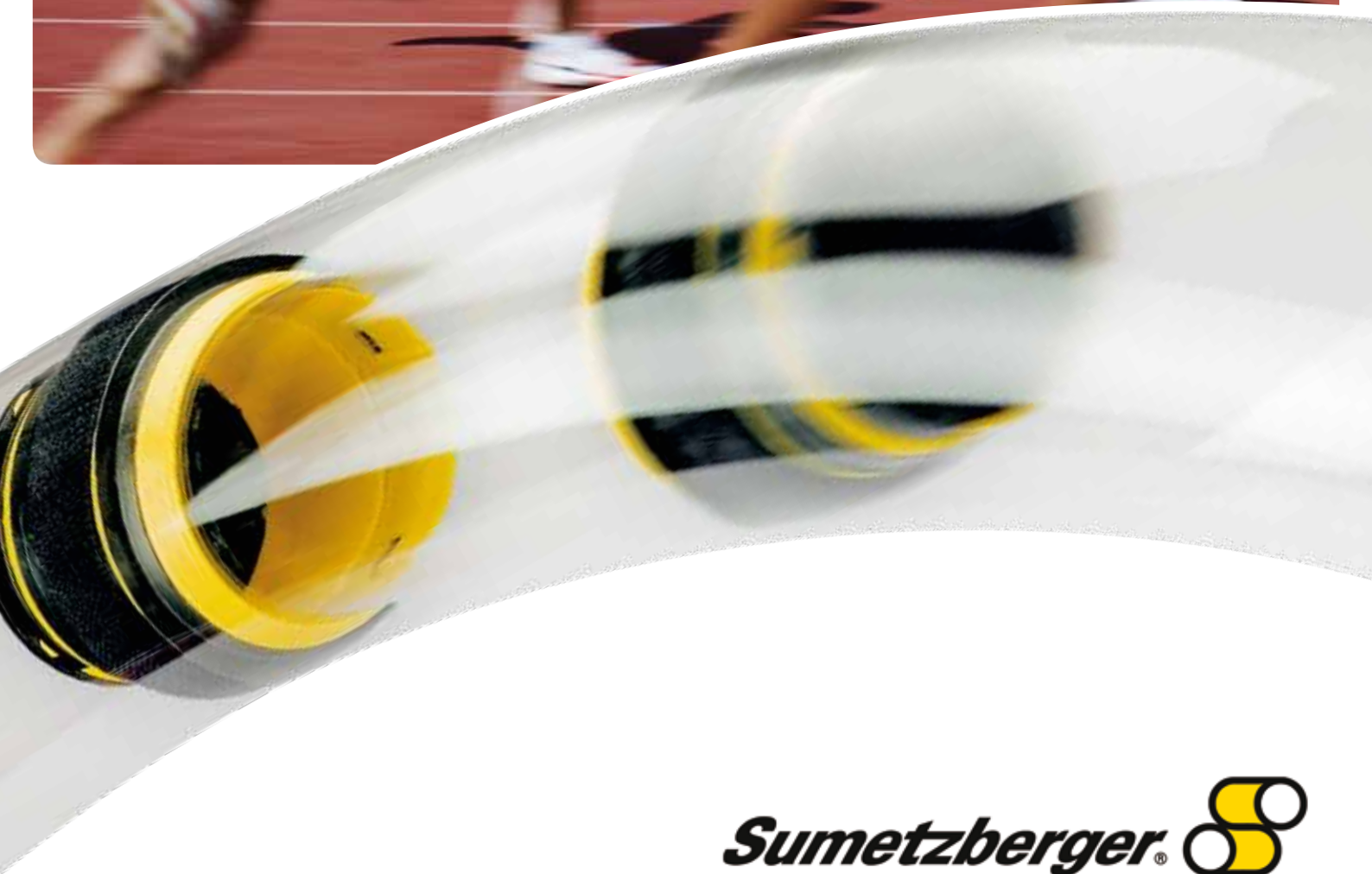




# Rohrpostsysteme für Spitäler.



Jede Sekunde zählt.

**Sumetzberger**   
Technik die bewegt

# Wie Sie den Wettlauf mit der Zeit gewinnen.



Ein Familienausflug.

Der Junge springt  
unaufmerksam  
aus dem Auto...

... und läuft voll in  
den Gegenverkehr.

## Rohrpost im modernen Klinikum.

- Mehr Effizienz des Pflegepersonals, kein Zeitverlust durch Hol- und Bringdienste.
- Automatisierter Probentransport vermeidet Keimverschleppung.
- Zentralisierte Laborlösungen erhalten kontinuierlich Proben von allen Probennahmestellen.
- Verkürzte Operationszeiten, Schnell- und Gefrierschnitte gehen direkt zur Pathologie.
- Vollautomatische Be- und Entladetechnologie zur Prozessoptimierung.
- Platz- und Kosteneinsparung durch automatische Probenentladung.



Probentransport –  
schnell und sicher.



Am Ziel – der Wettlauf gegen  
die Zeit ist fast gewonnen.



Danke – der Junge ist  
bald wieder wohlauf.

**Der kompetente Partner für Rohrpostlösungen.** Sumetzberger, der Technologieführer von qualitativ hochwertigen Rohrpostsystemen für die Bereiche Gesundheitswesen, Gewerbe, Industrie sowie Verwaltung. Mit jahrzehntelanger Erfahrung verfügen wir über ein fundiertes Know-how, das uns zum Innovationsführer macht. Durch eigene Entwicklung und Fertigung von Anlagekomponenten sowie ausgereifter Steuerungs- und Softwaretechnik liefert Sumetzberger maßgeschneiderte Gesamtlösungen mit umfassendem Beratungs-, Schulungs- und After-Sales Service.

Sumetzberger Rohrpostsysteme.

**Flexibilität durch zukunftsweisende Technologien.** Sumetzberger versteht sich nicht nur als weltweit führender Hersteller, sondern auch als Entwickler fortschrittlicher Lösungen. Die hausinterne Entwicklungsabteilung ist für die Erstellung benutzerorientierter Lösungskonzepte zuständig. So kann unverzüglich und flexibel auf Kundenwünsche und Anforderungen eingegangen werden.

# Die Power Transfer Lösung.

# Performance auf höchstem Niveau.



Blutkonserven



Blutproben



Harnproben



Touchscreen



Medikamente



Spezialhülsen für Gefrierplasma



Gewebeproben

**Zeitersparnis.** Transport über weite Distanzen binnen weniger Augenblicke.

**Höhere Produktivität.** Ärzte und Pflegepersonal können sich mit vorrangigen Aufgaben beschäftigen | Qualifiziertes Personal verliert keine unnötige Zeit durch Botengänge | Spitzen in Labors werden reduziert | Effiziente Analysen und zeitgerechte Resultate werden dadurch gewährleistet und das Personal zugleich entlastet.

**Bessere Auslastung.** Optimierte Organisationsabläufe | Laboreinrichtungen und Apotheken können zentralisiert und dadurch besser wirtschaftlich ausgelastet werden | Die Rohrpost sorgt für mehr Effizienz, da sie die ständigen kleinen Botengänge überflüssig macht und dadurch die Stationen immer besetzt bleiben.

**Mehr Sicherheit und Hygiene.** Maximale Auslaufsicherheit schützt Anlage und Anwender vor Kontamination | Luftverschleppung zwischen Stationen wird vermieden | Leichte Reinigung und Desinfektion nach Hygienestandards.

**Kein Qualitätsverlust.** Stoßfreier, schonender Transport | Fahrtgeschwindigkeit kann variiert werden.

**Wirtschaftlichkeit.** Entfall der Personalkosten wie Botendienste | Reibungsloser und sicherer Betrieb | Amortisationszeit beträgt 1 bis 2 Jahre.

# Das intelligente Rohrpostsystem.

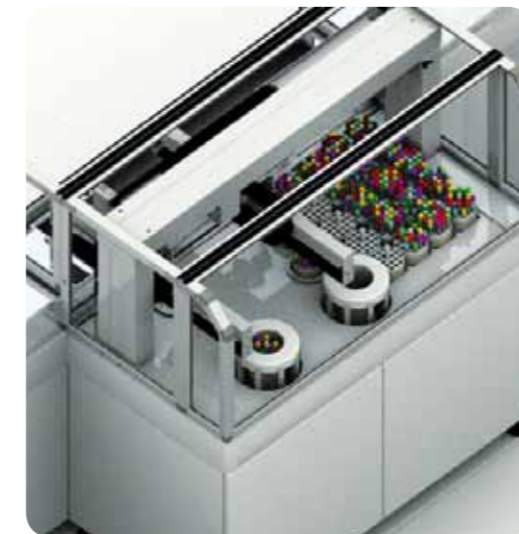
# Auto-Unload ↔ Auto-Load.

# Die Technologie von heute.



## Prozessoptimierung durch automatische Labor- und Apothekenanbindung

- Kein manuelles Hülsen-Handling.
- Mehr Produktivität und Qualität im Labor durch Automatisierung.
- Keine Keimverschleppung dank vollautomatischer Hülsenmechanik.
- Mehr Flexibilität und Raum durch intelligente Bauweise.
- Verfügbarkeit von Versandhülsen rund um die Uhr.
- Keine manuelle Rücksendung sowie Lagerung von Leerhülsen.
- Ständige Verfügbarkeit und Auslieferung von Medikamenten durch vollautomatisches Handling.
- Zentrale Arzneimittellistik für mehr Platz und geringere Lagerbestände.



Labor-Automation



Auto-Unload-Hülse mit Probeneinsatz



Automatische Beladung mit Apotheken-Robotern



Medikamente



Auto-Unload-Station



Automatisierte Entladung



## Ihre Vorteile.

RFID-Technologie | Qualitätssteigerung in der Logistikkette | Reduzierung von Fehlerquellen, verbesserte Patientenversorgung | Erhöhung der Effizienz in der Verwaltung | Höhere Verarbeitungsgeschwindigkeit der Proben | Einhaltung des Datenschutzes | Benutzerfreundlich durch grafisch unterstützte Bedien-Steuerpaneele | Einbindung in das Krankenhaus-Informationssystem | Übermittlung von wichtigen Informationen wie Transportstatus oder Ankunftsbenachrichtigung.

## Risk Management für gesicherte Transporte.

Dokumentation vom Transport der Rohrposthülse mit definiertem Inhalt | Verknüpfung der Logistikdaten: Personaldaten, Hülsen-ID, Stations- und Sendungsdaten | Statistische Auswertung und Weiterverarbeitung aller Daten | Integration in andere Kennzeichnungssysteme wie z.B. EAN-Code | Zero-Risk Management: Der Zugriff auf die Stationen ist ausschließlich für autorisiertes Personal zulässig.

## Mit Erfahrung, Know-how und Service zum Erfolg.

Alle kundenspezifischen Problemlösungen basieren auf der langjährigen Erfahrung und auf dem Know-how unserer kompetenten Ingenieure und Techniker. Wir liefern Komplettlösungen aus einer Hand, inklusive der notwendigen Beratung und dem entsprechenden Support durch unsere Spezialisten.

# Sumetzberger Rohrpostsysteme weltweit.



## Sumetzberger. Innovationsführer im Bereich Rohrpost.

Sumetzberger ist ein Familienunternehmen, das auf den Bereich Krankenhauslogistik spezialisiert ist. Das weltweite Vertriebsnetz umfasst 52 Ländervertretungen.



Friendship Hospital, Peking



UKE, Hamburg



Yangsan University Hospital, Busan



Vertriebsteam mit Ing. Walter Sumetzberger



Technikteam



Geschäftsführung Ing. Wolfgang Sumetzberger



Ing. Sumetzberger GmbH, A 1110 Wien, Leberstraße 108  
Tel. +43 1 74035 - 0, Fax +43 1 74035 - 300  
office@sumetzberger.at www.sumetzberger.com

